RW160

TRATOR DE ESTEIRA



Aplicação
O trator de esteiras com transmissão hidráulica **RC160** possui características como alta tecnologia, design avançado, potência robusta e alta eficiência. Adapta-se a ambientes de trabalho mais severos e é fácil de manter e reparar.

É aplicado principalmente em operações de empurrar, escavar, aterrar e movimentar materiais a granel em estradas, ferrovias, minas, aeroportos, etc. É um equipamento mecânico indispensável para obras de engenharia de defesa nacional, construção de minas, construção de estradas urbanas e rurais e obras de conservação de água.

Especificações Técnicas

Motor	
Modelo	Weichai WD10G178E25
Deslocamento	9,726 L
Potência nominal	131 kw /1.850 rpm
Torque máximo	830 Nm / 1.000-1.200 rpm
Dimensionamentos	
Peso operacional	17 Ton
Dimensão (sem escarificador)	5.140 x 3.388 x 3.032 mm
Distância mínima do solo	405 mm
Pressão sobre o solo	0,067 Mpa
Bitola da esteira	1.880 mm
Capacidade de nivelamento	4,55 m^3
Largura da lâmina	3.390 mm
Altura da lâmina	1.150 mm
Queda máxima abaixo do solo	540 mm
Largura da sapata da esteira	510 mm
Passo	203,2 mm
Quantidade de elos da esteira	37
Quantidade de roletes de apoio	4
Quantidade de roletes da esteira	12 (8 duplos + 4 simples)
Pressão máxima	14 Mpa
Descarga mínima	213
Força máxima do trator	146 KN
Capacidade de inclinação	30°
Velocidade para frente	F1 - 0-3,29 km/h F2 - 0-5,82 km/h F3 - 0-9,63 km/h
Velocidade para trás	R1 - 0-4,28 km/h R2 - 0-7,59 km/h R3 - 0-12,53 km/h

Principais Características

• Motor Weichai WD10G178E25 que oferece a potência e a confiabilidade que você precisa. Economia de combustível aprimorada em relação ao modelo anterior, com forte torque e baixo consumo, proporcionando excelente eficiência geral do fluido.

• A caixa de câmbio utiliza uma estrutura de engrenagem planetária que opera a válvula de controle hidráulico para realizar marchas à frente, à ré e diversas mudanças. A estrutura é composta por engrenagem planetária, embreagem multidisco, sistema hidráulico combinado com lubrificação forçada, dividido em três marchas à frente e três à ré.

• O sistema fechado mantém a pressão do tanque em um valor específico, o que aumenta a temperatura de evaporação e a eficiência da dissipação de calor da água de arrefecimento. A energia do ventilador vem do motor e o fornecimento de ar forçado aumenta o efeito de resfriamento.

• Sistema hidráulico de 14MPa, que reduz significativamente a taxa de falhas dos componentes hidráulicos, com função de proteção contra sobrecarga.

• O uso de conectores à prova d'água em todo o veículo, novos relés e instrumentos moldados por injeção eliminam efetivamente a falha do sistema elétrico. O painel de instrumentos integra ar-condicionado, equipamentos elétricos e instrumentos em um só, o que o torna mais bonito e luxuoso.

• A estrutura principal da caixa completa adota uma estrutura integral de caixa completa soldada em chapa de aço, que é soldada à caixa do eixo traseiro. Possui alta capacidade de suportar cargas de impacto e resistência à flexão e torção. A solda de alta qualidade garante que a estrutura principal tenha um ciclo de vida completo.

• A estrutura de suspensão com viga de equilíbrio oscilante e viga inclinada é conectada à estrutura e ao sistema de deslocamento para transmitir a carga de trabalho e a carga de impacto para a estrutura principal durante o trabalho, o que melhora efetivamente a estabilidade de tratores de esteira de pequeno porte em condições de trabalho complexas.

• A lâmina reta inclinável padrão apresenta uma poderosa força de corte e o escarificador de três hastes pode ser equipado para escarificar argila e terra congelada, apresentando alta eficiência de trabalho e força de penetração super forte.

